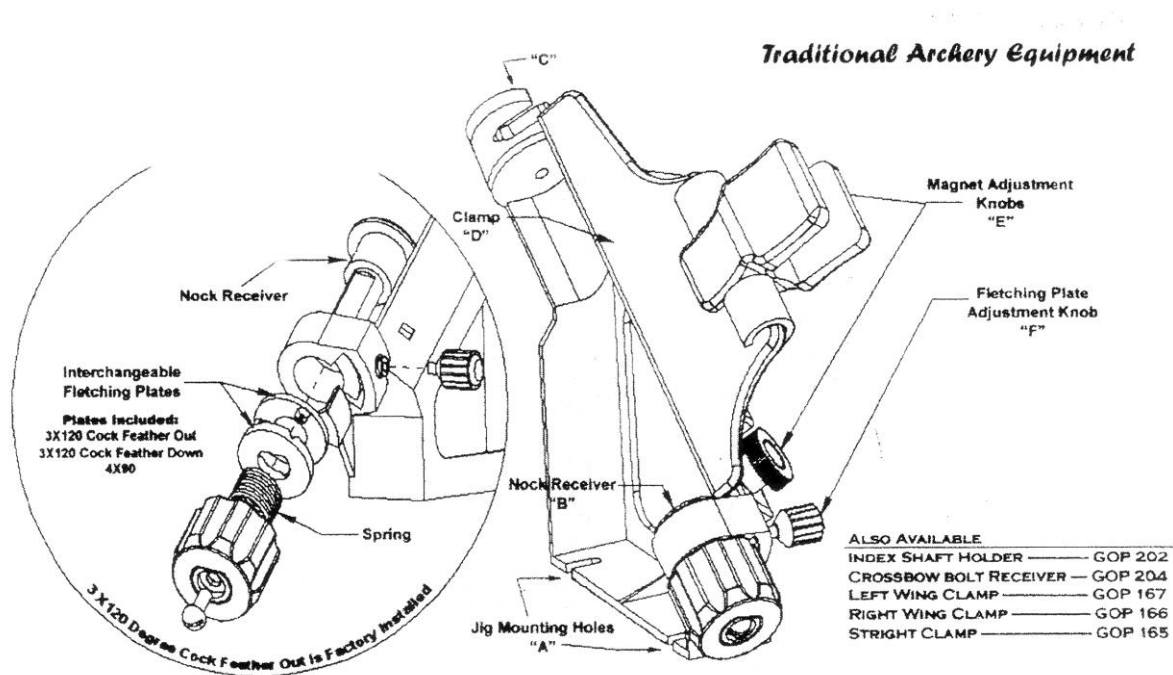


BEFIEDERUNGSGERÄT

ART. 382 | ART. 383

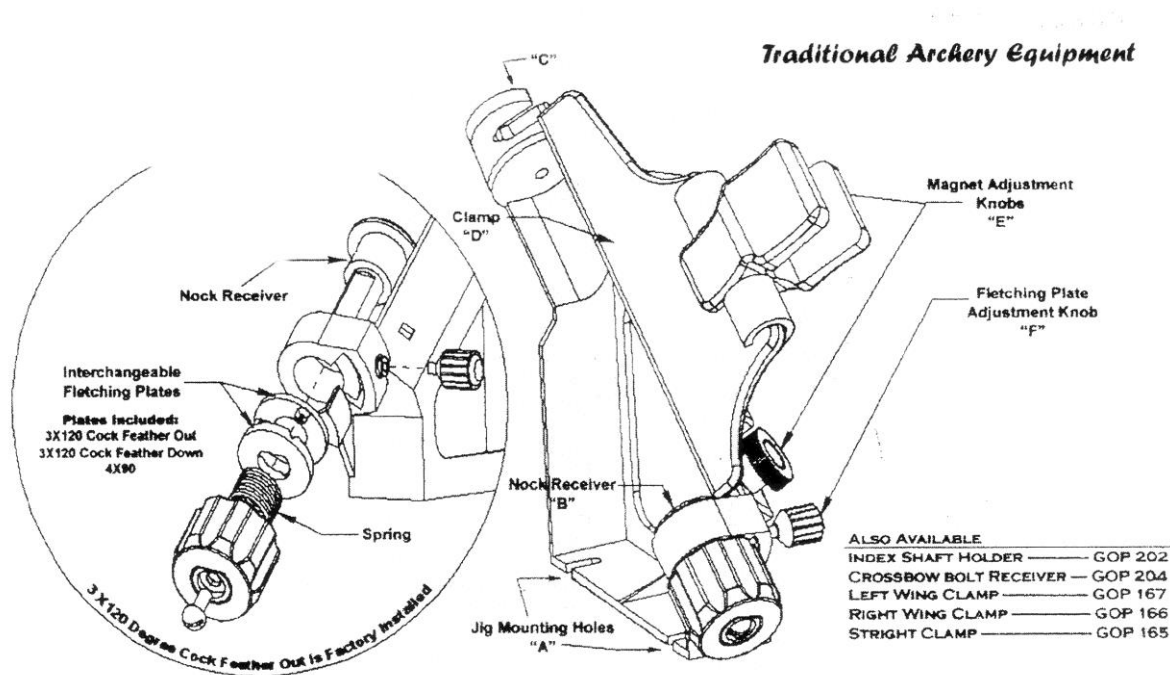


1. Durch die Löcher (Bild A) unten am Sockel kann der Spannvorrichtungssockel an einem Brett oder Tisch befestigt werden.
2. Führe die Nocke im Nockenhalter (Bild B) in die gewünschte Position ein. Siehe Schema oben. An der aufgeschraubten Nockenwählscheibe gibt es mehrere Gradvariationen. Die Scheibe sollte vor dem Kleben in eine feste Position geklickt werden. Die Spannvorrichtung wird mit 3-120 Grad Teilung (eingebaut) geliefert, zusätzliche Platten sind 4-90 Grad und 3-120 Teilung liegen bei.
3. Lege den Pfeilschaft in die Kerbe (Bild C).
4. Führe die Feder in die Klammern (Bild D). Trage keinen Klebstoff auf, bevor feststeht, dass die Klammer in der gewünschten Position liegt. Klammern sind gerade, rechts spiralförmig und links spiralförmig erhältlich.
5. Mit den Schrauben (Bild E) an der rechten Seite des Sockels kannst du den Magnet lösen, um ihn hinein- und herausbewegen zu können. So kann die gewünschte Einstellung für die Befiederung und für den Schaft getroffen werden.
6. Wenn die Schaft- und Befiederungsposition feststeht, trage Klebstoff auf den Kiel der Feder auf, bringe die Magnete am Sockel mit der Klammer in eine Reihe und drücke sie an ihren Platz. Lass den Klebstoff für die vorgeschriebene Zeit trocknen.
7. Anschließend löse die Klammer und drehe die Scheibe bis zur nächsten Stufe und wiederhole dieses Verfahren. Die Spannvorrichtung ist jetzt programmiert, und durch das Weiterdrehen der Scheibe, Stufe für Stufe, erreichst du einen gleichmäßigen Abstand für die Befiederung deines Pfeils.



JIG

ART. 382 | ART. 383



1. Jig base can be permanently mounted to a board or counter by using holes provided on bottom of base (Fig. A). Attention: Arrow shafts should be cleaned before fletching, usually with rubbing alcohol. Read your fletching glue for proper cleaning instructions.
2. Insert nock into desired position in nock receiver (Fig. B). Diagram shown on top. Screw-on nock dial allows for a 15 degree variation and should be locked into position before any glueing is started. Your jig comes with 3-120 degree cock feather out (Installed), additional plates are 4-90 degree and 3-120 cock feather down.
3. Lay shaft of arrow in slot (Fig. C).
4. Insert vane of feather to clamp (Fig. D). Do not apply glue until you are sure clamp is in desired position. Clamps available are Straight, Right Helical and Left Helical.
5. Using adjusting knob (Fig. E) located on right side of base, move magnet in and out for the desired setting for your fletching and shaft.
6. After checking position of shaft and fletch, apply glue to membrane on fletch, line up magnets on base with clamp and press into position. Allow the glue to dry the recommended time.
7. When finished, release clamp and rotate dial to next click and repeat process. Your jig is now programmed to space fletch evenly with each click of the dial.

